



Martin Kremmeter,  
Labor: UV-Farbsysteme

## SIEDRUCKFARBEN – SCHNELL UND HOCHREAKTIV

# 80UV GRUPPE

Die 80UV Gruppe ist die erste Wahl, wenn es um die Bedruckung von Hohlkörpern aus Polyolefinen (Polyethylen, Polypropylen) geht. Die hochreaktiven Farben sind für Mehrfarbenlinien bei hoher Taktzahl bestens geeignet. Optimale Ergebnisse werden erzielt, wenn alle Farben in nureinem Maschinendurchlauf gedruckt werden.



## DIE PRODUKTFAMILIE FÜR DIE KUNSTSTOFF- HOHLKÖRPERBEDRUCKUNG

Die **Farbreihe 81UV** ist gegenüber der 80UV in der Rheologie modifiziert, und stellt damit, abhängig vom Maschinentyp, eventuell eine Alternative mit Vorteilen dar.

Die **Farbserie 83UV** ist für die Härtung mit UV-LED-Strahlern konzipiert, die guten Eigenschaften der für die konventionelle UV-Trocknung ausgelegten Familienmitglieder bleiben auch hier in vollem Umfang erhalten.

Das besondere Merkmal der **85UV** ist das niedrige Migrationspotenzial. Diese Low-Migration Farbe ist für die Bedruckung von Lebensmittelverpackungen geeignet. Auch diese Variante ist druckfertig für hohe Taktzahlen eingestellt.

Unser jüngstes Mitglied in dieser Gruppe ist unsere neue **Ultra-Low-Migration Serie 86UV**. Anhand praxis-

naher Probedrucke wurde uns die Konformität nach § 31 LFGB bzw. der europäischen Rahmenverordnung VO (EU)Nr. 1935/2004 durch ein in Deutschland führendes, akkreditiertes Prüfinstitut bestätigt. Die spezifische Migration einzeln geregelter Substanzen gemäß Anhang I der Europäischen Kunststoff-Verordnung VO (EU)Nr. 10/2011 liegt unterhalb der individuellen, spezifischen Migrationsgrenzwerte (SML). Um die extreme Migrationsarmut sicherzustellen, werden für diese Farbserie keine Additive bzw. Zusatzstoffe bereitgestellt, die vom Verarbeiter nachträglich selbst eingetragen werden können.

Wir bieten Ihnen ein druckfertiges, gegebenenfalls kundenspezifisch angepasstes Produkt an, welches eine höchstmögliche Sicherheit gewährleistet.



### TECHNISCHE DATEN

- **Farbtyp:** Siebdruckfarbe
- **Basis:** UV-strahlenhärtend  
UV-LED-härtend
- **Glanzgrad:** Hoch
- **Reaktivität:** Hoch

# 80UV



Für schnelllaufende Mehrfarbendrucklinien druckfertig eingestellt: mittlere Viskosität bei nur leichter Thixotropie, bevorzugt für technische Verpackungen wie Kartuschen.

Optional:  
Härter Additiv UV/H

# 81UV



Wie 80UV, jedoch mit höherer Thixotropie, bevorzugt für die Bedruckung von Eimern und Flaschen aus PE/PP.

Optional: Adhesion Promoter 551903 (Haftvermittler).

# 83UV



Wie 81UV, für die UV-LED Trocknung optimiert.

# 85UV



Low-Migration Variante von 80UV, auch für Lebensmittelverpackungen geeignet.

**! NEU**

# 86UV



Next Generation: Weiterentwicklung der 85UV mit extrem niedrigem Migrationspotential, daher für die Direktbedruckung von Lebensmittelverpackungen bevorzugt.



Unser Labor, UV-Farbsysteme und Anwendungstechnik in enger Zusammenarbeit