

TAMPONDRUCKFARBE

TP 318

DIE NEUE VIELFALT Glas • Metall • Kunststoffe



SunChemical®

Coates Screen Inks

**DIE EINE – für nahezu alle
Anwendungen und Unter-
gründe**

Frei von:

Cyclohexanon

Solvent Naphtha

Phthalaten

PAK

GB Ester

Aromaten

Kennzeichnungsfreundlich: GHS

Konform mit: RoHS, REACH, EuPIA

Spielzeugnorm: DIN EN ISO 71-3:2013



Technische Daten

Farbtyp:	Tampondruckfarbe 2-komponentig
Basis:	Lösemittelfarbe Frei von silikonhaltigen Verlaufmitteln
Glanzgrad:	Mittel
Trocknung:	Schnell
Härter :	TP 219 TP 219/VCH

Für:

Glas

Metalle

lackierte Untergründe

PP, PE

Duroplaste

PMMA, PA

Bitte auch die Rückseite beachten



Coates Screen Inks GmbH

Nürnberger Sieb- und Tampondruckfarben
vom Wiederholdplatz

Wiederholdplatz 1 · D-90451 Nürnberg
T +49 911 64 22-0 · F +49 911 64 22-200
info.coates@sunchemical.com
www.coates.de



TP 318

DIE NEUE VIELFALT

Glas • Metall • Kunststoffe

Mit der neu entwickelten Tampondruckfarbe TP 318 stellen wir unseren Kunden ein weiteres modernes, zukunftssicheres und besonders umwelt- und anwenderfreundliche Farbsystem zur Verfügung.

In technischer Hinsicht war das Ziel mit einer außergewöhnlich beständigen 2-Komponentenfarbsorte die sichere Bedruckung einer möglichst breiten Palette von anspruchsvollen Bedruckstoffen in technisch-industriellen Einsatzbereichen zu ermöglichen.

Mit TP 318 lassen sich (durch entsprechende Auswahl des Härter) deshalb so gegensätzliche Materialien wie Glas, Metalle, lackierte Untergründe, vorbehandelte Polyolefine (PP, PE), weitere Thermoplaste wie PMMA und PA sowie Duroplaste bedrucken.

TP 318 zeigt bei einfachem Handling ausgezeichnete Verarbeitungseigenschaften. Sie druckt auch bei hohen Taktzahlen mit Vollabgabe der Farbe vom Tampon. Dadurch wird auch bei transparenten Materialien ein maximal intensiver Farbeindruck ermöglicht.

Als Farbtonpaletten stehen in TP 318 eine extra farbintensiv eingestellte C-MIX 2000 Farbreihe, sowie die hoch deckende Standard HD Serie und die brillanten MG-Bronzen zur Verfügung.

Die Tampondruckfarbserie TP 318 wurde nach aktuellen sicherheitstechnischen Anforderungen besonders schadstoffarm formuliert. Alle Farbtöne der Serie TP 318 sowie die zum Einstellen der Farben empfohlenen Verdünner und Additive enthalten weder Aromaten, Butylglykolat (GB-Ester), Cyclohexanon, noch polyzyklische aromatische Kohlenwasserstoffe (PAK). Die Kriterien zur Erlangung des GS-Zeichens (Kategorie 1) nach GS-Spezifikation AfPS GS 2014:01 PAK werden erfüllt.

Technische Beratung und Muster erhalten Sie gerne auf Anfrage.

HAUPT-EINSAATZBEREICHE

- Glasbedruckung
- Metallbedruckung
- Automotive
- Kosmetikartikel
- Elektrotechnische Artikel
- Haushaltsgeräte
- Einsatzschwerpunkte sind anspruchsvolle technisch-industrielle Anwendungen.

Verarbeitung mit Härter TP 219/VCH:

Druck auf Glas, Keramik, Duroplaste, Metalle. Verchromte, vernickelte, vergoldete und rhodinierte Oberflächen.

Verarbeitung mit Härter TP 219:

Thermoplastische Kunststoffe, besonders Polypropylen (PP), Polyethylen (HD-PE, LD-PE), PMMA („Acrylglas“), Polyamid (PA), Celluloseacetat, Duroplaste, Metalle, lackierte Untergründe.

Farbe druckfertig einstellen:

Standard: **Zusatzmittel U**
Sehr Schnell: Zusatzmittel C
Langsam: VD 60
Sehr Langsam: VZ 35

Diese Angaben stellen keine Eignung von Tampondruckfarben für bestimmte Bedruckstoffe dar. Sie sollen den Anwender bei der Auswahl von geeigneten Tampondruckfarben beraten; Vorversuche sind in jedem Fall erforderlich. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Erkenntnisse - 10/2018

