



Coates Screen

# Technisches Merkblatt

## 2 - KOMPONENTEN SIEBDRUCKFARBEN Z/DD

### ANWENDUNG

Auf vorbehandelten Polyolefinen, wie Polyäthylen und Polypropylen und andere Thermoplaste. Auch für Duroplaste wie glasfaserverstärkte Polyester, Pheno- und Aminoplaste, ferner lackierte Teile (luft- und ofentrocknend, auch 2-Komponentenlacke).

### EIGENSCHAFTEN

Die Siebdruckfarben Z/DD besitzen nach ausreichender Trocknung einen hohen Glanz, gute Witterungs- und Außenbeständigkeit und bestmögliche Lösemittelbeständigkeit. Eine Prüfung auf Lösemittelbeständigkeit sollte nicht vor 3 Tagen erfolgen.

### PIGMENTAUSWAHL UND LICHTBESTÄNDIGKEIT

In der Siebdruckfarbenreihe Z/DD sind nur Pigmente mit einer Lichtechtheit von 7-8 Wollskala (DIN 16525) enthalten.

Die Druckfarben von Coates Screen Inks GmbH entsprechen den Vorgaben der EUPIA-Rohstoffausschlussliste in der jeweils aktuellen Fassung. Die Verwendung von Pigmenten und anderen Verbindungen, basierend auf Antimon\*, Arsen, Cadmium, Chrom(VI), Blei, Quecksilber und Selen ist ausgeschlossen.

\*siehe Fußnote in der EUPIA Liste

### EINSTELLUNG FÜR DEN SIEBDRUCK

Die 2-Komponentenfarbe Z/DD wird vor der Verarbeitung im Verhältnis 3:1 mit Härter ZH/N gemischt. Vor der Verarbeitung sollte man diese Mischung ca. 15-20 Minuten vorreagieren lassen. (Entgasen). Die Topfzeit beträgt je nach Raumtemperatur 6-8 Stunden.

Der Härter ZH/N weist eine sehr gute Wetterbeständigkeit und Gilbungsresistenz auf.

**Bei dem Einsatz von Härter ZH/N ist darauf zu achten, dass die Trockentemperatur (Lufttrocknung) nicht unter 20°C fällt.**

Zur Einstellung der richtigen Druckkonsistenz werden die Verdüner der 2-Komponenten Siebdruckfarben Z angewandt, d.h.

**Verdüner VD 20, VD 60  
Verzögerer VZ 25 und VZ 40**

### TROCKNUNG

Bei Raumtemperatur nicht unter 20°C über einen Zeitraum von 24 Stunden (abhängig von der Schichtstärke). Nach einer Abluftzeit (20 Min. bei Raumtemperatur) können die Drucke bei Temperaturen von 60 – 80°C über einen Zeitraum von 2-4 Stunden forciert getrocknet werden.

### ÜBERLACKIERUNG

Soll Z/DD überlackiert werden, so sollte man damit nicht länger als 24 Stunden warten, da sonst keine Verbindung mit dem vorherigen Druck mehr gewährleistet ist. Das Gleiche gilt auch für die Bunttöne der Z-DD-Reihe.

## SCHABLONEN- UND WERKZEUGREINIGUNG

Als Reinigungsmittel empfehlen wir unser Reinigungsmittel URS 3 oder Verdünner VD 40.

## VERPACKUNG

Die Siebdruckfarben Z/DD werden in 1 ltr. Gebinden geliefert.

## LAGERBESTÄNDIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

## KENNZEICHNUNG

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblatt lesen. Das Sicherheitsdatenblatt nach Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) enthält die Kennzeichnung nach CLP-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

<b>C-MIX 2000 GRUNDFARBEN</b>			
zitronengelb	Z/DD-Y30	violett	Z/DD-V50
goldgelb	Z/DD-Y50	blau	Z/DD-B50
orange	Z/DD-O50	grün	Z/DD-G50
scharlach	Z/DD-R20	schwarz	Z/DD-N50
rot	Z/DD-R50	weiß	Z/DD-W50
magenta	Z/DD-M50	Lack	Z/DD-E50
<b>SONDEREINSTELLUNGEN</b>			
hochglänzender Überzugslack auch als Antigrafittlack geeignet.		Z 70/11-DD	
Mattlack besonders geeignet für Folientastaturen		Z 70/68-DD	
flexibler Überzugslack		Z 70/76-DD	

*Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. MAI 2015 – VERSION Nr. 8*

**Coates Screen Inks GmbH**  
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>