

RF-K

Lösemittel Basierte Raster-Siebdruckfarbserie, Einkomponentig

ANWENDUNG

Siebdruckfarbe zur Herstellung von 4-Farb-Rasterdrucken. Für die Bedruckung von thermoplastischen Kunststoffen wie Hart-PVC und PVC-Klebefolien, Polystyrol (PS), Polycarbonat (PC), PMMA („Acrylglas“) und Acetobutyrat.

EIGENSCHAFTEN

- Die Siebdruckfarbserie RF-K ist Lösemittel basiert, einkomponentig, physikalisch trocknend, mit seiden-glänzendem Oberflächenfinish.
- Die thixotrop eingestellten RF-K Rasterfarbtöne sind optimiert für den detailgenauen Druck von Rastermotiven mit sehr guter Verdruckbarkeit und schneller Trocknung.
- RF-K zeigt gute Witterungsbeständigkeit.
- Bei Bedarf können die optischen Dichtewerte durch Zugabe von Transparentpaste verringert oder durch RK-K Rasterfarbkonzentrate erhöht werden.
- Hinweis: Auf dünnen Kunststofffolien kann RF-K, besonders bei mehrschichtigem Farbaufbau und randabfallender Bedruckung folienbedingt zum Hochrollen der Schnitt- bzw. Stanzzränder führen. Durch reprototechnische Maßnahmen (Unterfarbenreduktion) lässt sich dieser Effekt vermeiden/minimieren.

FARBTONÜBERSICHT

- Rasterfarben: 4 transparente Rasterfarbtöne

PIGMENTAUSWAHL UND LICHTBESTÄNDIGKEIT

Die Farbtöne der Serie RF-K enthalten Pigmente mit hoher Lichteinheit. Die Licht- und Wetterbeständigkeit reduziert sich mit abnehmender Farbschichtdicke der Drucke, ebenso wenn Raster-Grundfarben mit einem hohen Anteil an Transparentpaste bzw. Verzögererpaste vermischt werden.

Die Siebdruckfarbserie RF-K ist auf dafür geeigneten Substraten für den Außeneinsatz geeignet.

EINSTELLUNG FÜR DEN SIEBDRUCK

- Die Siebdruckfarben der Serie RF-K werden in nicht druckfertiger Einstellung geliefert.
- Farbtonhelligkeit:
Rasterfarbtöne sind hoch transparent. Ihre optische Dichte (Farbtonhelligkeit) im Druck wird wesentlich von der verwendeten Siebgewebefeinheit mitbestimmt. Zur Einstellung der benötigten Farbtonhelligkeit können die Rasterfarbtöne entweder mit Transparentpaste (TP/K), heller oder - in seltenen Fällen - durch Zugabe von Rasterfarbkonzentraten (RK-K) dunkler eingestellt werden.
- Verdünnen:
Durch Zugabe von 10 bis 20 Gew.% Verdünner bzw. Verzögerer (Einrühren mit Rührgerät, Schüttler), abhängig von den örtlichen Bedingungen, muss die Farbe vom Verarbeiter druckfertig eingestellt werden.
- Die Farben sollen vor jeder Verarbeitung gut aufgerührt werden, um eine homogene Verteilung der Inhaltsstoffe zu gewährleisten.

VERDÜNNER / VERZÖGERER

Es stehen zum Einstellen der RF-K Farben folgende Produkte zur Verfügung:

Verdünner:	<input type="radio"/> VD 20	Sehr schneller Verdünner
	<input checked="" type="radio"/> VD 60	Standardverdünner
Verzögerer:	<input type="radio"/> VZ 10	Schneller Verzögerer
	<input type="radio"/> VZ 20	Mittlerer Verzögerer
	<input type="radio"/> VZ 30	Sehr langsamer Verzögerer
	<input type="radio"/> VZ 40	Sehr langsamer Verzögerer

■= Bevorzugt ○= Geeignet

Die oben aufgeführten Produkte können je nach Druckbedingungen einzeln oder anteilig gemischt der Farbe zugegeben werden. Es ist zu beachten, dass sich je nach Verdunstungsgeschwindigkeit des Verdünners/Verzögerers die Farbtrocknung erheblich verlangsamen kann.

Der/die Verdünner/Verzögerer sollen effektiv, am besten mit einem Rührgerät oder Schüttler, in die Farbe eingearbeitet werden. Die Farben sollen auch vor jeder weiteren Verarbeitung gut aufgerührt werden, um immer eine homogene Verteilung der Inhaltsstoffe zu gewährleisten.

ZUSÄTZLICHE HILFSMITTEL

Anwendung	Produkt	Zugabe in Gew.%	Zusätzliche Info
Verzögererpasten	VP/K	Max. 10%	Farbfilm kann etwas spröde werden.
	VP/K 05-03-NT	Max. 10%	Flexibler als VP/K
	LAB-N 111420/VP	Max. 10%	Glanzgrad wird etwas geringer
Viskosität erhöhen	Verdickungspulver	Max. 3%	Mit Rührgerät einarbeiten
Mattieren	Mattierungspulver	Max. 5%	Mit Rührgerät einarbeiten
Weichmacher	W 1	3 - 5%	Trocknung wird langsamer

ÜBERLACKIERUNG

Eine Überlackierung von RF-K Farben ist in der Regel nicht erforderlich. Grundsätzlich kann aber z.B. mit CX/E50 oder HG/E50 überlackiert werden.

BRONZE-FARBEN, ANMISCHEN VON BRONZEFARBEN

Nicht anwendbar.

FARBTROCKNUNG

RF-K Siebdruckfarben trocknen physikalisch, d.h. durch Verdunsten der Lösemittel.

Hinsichtlich der Trocknungszeit können nur ungefähre Angaben gemacht werden, da diese von verschiedenen Faktoren wesentlich beeinflusst wird:

- Art und Menge der zugemischten Verdünner/Verzögerer.
- Dicke der gedruckten Farbschicht, Anzahl der übereinander gedruckten Farbschichten.
- Trocknung im Trockengestell bzw. Durchlauftunnel.
- Lufttemperatur, zugeführte Frischluftmenge, Luftstromgeschwindigkeit.
- Art des Substrats/Bedruckstoffs.

Bei Raumtemperatur (20°C) liegt je nach den örtlichen Verhältnissen die Trockenzeit in einem Trockengestell (Horde) bei etwa 5 - 10 Minuten. In einem leistungsstarken Durchlauftrockner (z.B. zwei Warmluftsektionen, eine Kaltluftsektion) mit einer Temperatur von 50°C beträgt die Trockenzeit ca. 20 - 30 Sekunden.

Hinweis: Zugabe von Verzögerern kann die Trocknungszeit erheblich verlangsamen!

SIEBGEWEBE / SCHABLONE

RF-K Farben sind zum Drucken mit Gewebefeinheiten von 120 bis 140 Fäden/cm formuliert. Die Eignung zur Verdruckbarkeit mit gröberen bzw. feineren Gewebetypen ist vom Verarbeiter selbst zu ermitteln.

Als Schablonenmaterialien können alle für Lösemittelsiebdruckfarben geeigneten Kopierschichten/Emulsionen und Kapillarfirme wie z.B. aus unserem Produktprogramm von SunCoat oder Murakami, verwendet werden.

REINIGUNG

Schablonen und Werkzeuge lassen sich mit unseren Universalreinigungsmitteln URS oder URS 3 reinigen.

VERPACKUNG

Die Siebdruckfarben RF-K werden in 1 ltr. Gebinden geliefert. Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

LAGERBESTÄNDIGKEIT

Farben der Farbserie RF-K sind in der Regel 5 Jahre ab Herstellung im ungeöffneten Originalgebilde haltbar. Das genaue Haltbarkeitsdatum ist auf dem Dosenetikett aufgedruckt.

SICHERHEITSDATENBLÄTTER

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter sind gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), Anhang II, erstellt.

EINSTUFUNG UND KENNZEICHNUNG

Die gefahrstoffrechtliche Einstufung und die Kennzeichnung auf der Verpackung erfolgen nach Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP-Verordnung).

KONFORMITÄT

Coates Screen Inks GmbH verwendet zur Herstellung von Druckfarben und Hilfsmitteln keine Stoffe oder Gemische als Rohstoffe, die nach der Ausschlusspolitik der EUPIA (Europäische Vereinigung der Druckfarbenindustrie) von der Verwendung ausgeschlossen sind. Weitere Konformitätsbestätigungen sind auf Anfrage erhältlich.

ERGÄNZENDE INFORMATIONEN ZU UNSEREN PRODUKTEN:

Merkblätter: Hilfsmittel für Siebdruck HM

Broschüren: Lösemittel basierte Siebdruckfarben

Internet: Diverse Fachartikel unter www.coates.de/SN-Online zum Download

FARBTÖNE

4C-RASTERFARBEN (CMYK)			
Farbtöne siehe Farbtonkarte STANDARD 1 für Siebdruckfarben			
RF-K Rasterfarbserie 1			
Rastergelb	RF-K 180/75-03-NT	Rasterschwarz	RF-K 65/75-03-NT
Rasterrot	RF-K 181/75-03-NT	Transparentpaste	TP/K-75-03-NT
Rasterblau	RF-K 182/75-03-NT	Verzögererpaste	VP/K 05-03-NT
RF-K Rasterfarbserie 2			
RF-K.../75-06-NT ist eine Modifikation von RF-K.../75-03 mit weiter erhöhtem thixotropen Verhalten.			
Rastergelb	RF-K 180/75-06-NT	Rasterschwarz	RF-K 65/75-06-NT
Rasterrot	RF-K 181/75-06-NT	Transparentpaste	TP/K-75-03-NT
Rasterblau	RF-K 182/75-06-NT	Verzögererpaste	VP/K 05-03-NT
RK-K Rasterfarben-Konzentrate			
Rastergelb-Konzentrat	RK-K 180	Rasterblau-Konzentrat	RK-K 182
Rasterrot-Konzentrat	RK-K 181	Rasterschwarz-Konzentrat	RK-K 65

Die Aussagen und Informationen in unseren technischen Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern basieren auf dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Die Angaben dienen der Information über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Aufgrund der verschiedenen Einflüsse bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Durchführung von Druckversuchen unter örtlichen Produktionsbedingungen unerlässlich. Die Auswahl und Eignungsprüfung der Farbe für den jeweiligen Einsatzzweck liegt ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Wir übernehmen keinerlei Haftung für etwaige verfahrens- und anwendungstechnische Probleme. Jegliche Haftung ist auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Waren begrenzt. Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit.

Oktober 2018 - Version B1

Coates Screen Inks GmbH
 Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
 Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>