

Lösemittelbasierte Siebdruckfarben

Farbsortenwahl	Farbsorte																						
	A	CP	CX	HG	J	LAB-N 331213	PF	PK/PK-Jet	PP	TL (Tagesleuchtfarbe)	XL	TZ	YN	ZE 1690	Z/PVC	TP 253/L	Z	Z/DD	Z/GL	ZGM	ZM	ZMN	
Härterzugabe	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Trocknungsart	⊗	▲	▲	▲	▲	1	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	2	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
PVC weich		●	●	●			●	●	●					●									
PVC hart	●	●	●	●			●	●	●			●		●									
Polystyrol (PS)		●	●	●	○		●		●		●	●		●									
ABS, SAN		●		●			●		●		●	●		●		●			●	●	●		
Polycarbonat (PC)		●	●	●	●		●		●	●	●	●		●	●	●				●	●	●	
Acrylglas (PMMA)	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●		●	●	●			●	●	●		
Polyesterfolie Für Folientastaturen				●	●				○														
Polyester (PET)					○	○	●						●			●	●		●				
PET-G		○		○						●													
Polyamid (PA) Vorbehandlung empfohlen						●					2	2				●			●		●		
Polypropylen (PP) Vorbehandelt						●		●					2		2	●	●		●	●	●		
Polyethylen (PE) Vorbehandelt													2		2	●	●		●	●	●		
Polypropylen (PP) Ohne Vorbehandlung								●															
Polyacetal (POM)													2			●			●	●	○		
Polyurethan (PUR)				○	○							2	2						●				
Silikonkautschuk															●								
TPE/TPU, Gummi, Kunstleder												2	2										
Leder, Textilien												2	2										
Duroplaste	●				●							2				●	●	●	●				
Glas																			●	●			
Metalle	○				●							2				●	●	●	●	●	●	●	●
Lackierte Flächen	●			●	●	●	●								●	●			●			●	
Holz	●											●											
Papier, Pappe, Karton		●	●	●		●			●														

- = bevorzugt für die Anwendung geeignet
- 2 = Verarbeitung mit Härter erforderlich
- = geeignet für die Anwendung
- 2 = Verarbeitung mit Härter erforderlich
- = eventuell geeignet

Diese Angaben stellen keine Zusicherung der Eignung von Siebdruckfarben für bestimmte Bedruckstoffe dar. Sie sollen den Anwender bei der Auswahl von geeigneten Siebdruckfarben beraten; Vorversuche sind in jedem Fall erforderlich. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Erkenntnisse 06/2019

- ☑ = Frei von: Aromaten, Cyclohexanon, Butylglykolat, PAK, Solvent Naphtha
- ☐ = 1 - Komponentenfärbung
- ☐ = 1 + 2-komponentig zu verarbeiten
- = 2 - Komponentenfärbung
- ▲ = Lufttrocknung
- 1 = Ofentrocknung bei 140°C/20 Min
- 2 = Ofentrocknung bei 160°C/20 Min
- ⊗ = Oxidative Trocknung

Coates Screen Inks GmbH
 Nürnberger Sieb- und Tampondruckfarben
 Wiederholdplatz 1 · 90451 Nürnberg
 Tel: +49 911 64 22-0
 Fax: +49 911 64 22 200
 info.coates@sunchemical.com
 www.coates.de