



Johann Bauer
Technikum
Seminare

UV-SPEZIALITÄTEN

1 GRAPHISCHE GLANZLACKE

2 FÜHLBARE LACKE

3 TECHNISCHE LACKE

4 SONDERFARBEN

UV 70/LC

Hochglanzlack zur Veredelung von Offsetdrucken auf Papier und Karton.

UV 70/LC kann stapelsicher auch zur beidseitigen Lackierung eingesetzt werden. Der sehr hochreaktive, geruchsarme Lack zeichnet sich außerdem durch ein sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis aus.



UV 70/KS

Glänzender Überdrucklack mit breitem Anwendungsspektrum.

Neben der vollflächigen oder partiellen Lackierung auf mit Offsetdruck dekorierten Papieren und Kartonagen können auch Substrate wie PVC-Selbstklebefolien, Hart-PVC und Polystyrol veredelt werden. Der hochreaktive Lack ist für einseitige Bedruckung der genannten Substratgruppen vorgesehen.

UV 70/XT

Glänzender Überdrucklack für besondere Anforderungen.

UV 70/XT wird sowohl im graphischen wie auch im technischen Siebdruck mit großem Erfolg eingesetzt. Selbst Offsetdrucke, die mit gängigen Überdrucklacken keine sichere Überdruckung zulassen, können häufig mit UV 70/XT noch veredelt werden. Dieser hochwertige Glanzlack zeigt gute Reaktivität mit hoher Stapelsicherheit. Er ist für beidseitige Lackierungen einsetzbar. Weiterhin zeichnet sich dieser, auch für Bedruckstoffe wie PVC und Polystyrol geeignete Lack durch hohe mechanische und chemische Beständigkeitswerte aus.

UV 70/516

Matt transparenter Klarlack mit rutschhemmender Oberfläche.

Das für Anwendungen im Innenbereich konzipierte Produkt ist sowohl für Aufgaben auf funktionellem sowie dekorativem Gebiet einsetzbar. UV 70/516 ist vorgesehen zur Herstellung von rutschhemmenden Flächen z.B. für Unterseiten von Mousepads oder sonstigen Gegenständen, für die eine verringerte Gleitfähigkeit sinnvoll erscheint. Im dekorativen Bereich wird UV 70/516 als Überdrucklack vollflächig oder als Spotlackierung zum Erzielen eines haptischen (= den Tastsinn betreffend) Effekts benutzt.

Besonders in Wechselwirkung mit glänzenden, "rutschigen" Oberflächenlackierungen lassen sich hier interessante, sichtbare und fühlbare Wirkungen erzielen. Der gut reaktive Lack zeigt seine Antirutschwirkung am ausgeprägtesten bei Verarbeitung mit mittleren Gewebefeinheiten in einem Bereich von 54 bis 77 Faden pro cm. Neben Papier und Karton kann er auf Hart- und Weich-PVC sowie Polystyrol und Polycarbonat aufgedruckt werden.

UV 70/738 und 70/739

Matt transparente "Soft-Touch" Lacke

Die beiden Produkte sind für dekorative Anwendungen konzipiert. Man kann damit durch das Siebdruckverfahren in einfacher Weise so genannte Soft-Touch Effekte herstellen.

UV 70/738:

Verarbeitet mit sehr feinem Gewebe im Bereich 150 bis 165 Faden pro cm, vermittelt dieser Lack eine sehr feine Oberflächenempfindung mit relativ niedrigem Gleitwiderstand.

UV 70/739

Gedruckt mit Gewebe 120-34 fühlt man eine etwas rauere Oberfläche, die einen etwas höheren Gleitwiderstand ausbildet.

Der Bedruckstoffbereich umfasst Papier und Karton, Hart- und Weich-PVC, Polystyrol sowie Polycarbonat.

UV 70/511 und UV 70/597

Hochglänzende Relieflacke für den Einsatz auf Flachsieben (UV 70/511) und Rotationssieben (UV 70/597).

UV 70/511 ist ein hochwertiger, höherviskoser Glanzlack, eingestellt auf die Verarbeitung mit mittelgroben und groben Siebgeweben, in Verbindung mit Dickschichtschablonen zum Druck von dickschichtigen Reliefmotiven. Er wird auch oft für außergewöhnlich effektvolle Spotlackierungen mit Gewebefeinheiten von 61 bis 77 Faden/cm, teilweise auch größer, eingesetzt. Dabei zeigt dieses hochgefüllte Produkt im Vergleich mit Standardüberzugslacken eine herausragende Effektausbildung hinsichtlich der optischen und der haptischen Wirkung. Neben Papier und Karton können Druckbögen aus den Substratgruppen PVC und Polycarbonat dekoriert werden.

UV 70/597, formuliert auf der gleichen Rohstoffbasis, ist in seiner Viskosität niedriger eingestellt und hat sein Einsatzgebiet im rotativen Siebdruck bei der Herstellung von Aufklebern für Getränkeflaschen, Kosmetikdosen, etc. in der Technik des Rollenetikettendrucks.



3

UV 70/623 und UV 70/635-MT

Matte, strukturierte Lacke mit thixotroper Viskosität, hauptsächlich im Einsatz für technische Anwendungen.

Haupteinsatzgebiet der Produkte ist die Überdruckung glänzender, meist transparenter Kunststoffe wie PVC, Polystyrol, Polycarbonat oder geprimertes Polyester. Die gut reaktiven Lacke zeigen eine harte, mechanisch und chemisch sehr widerstandsfähige Oberfläche.

UV 70/635-MT besitzt eine sehr feinkörnige Struktur, UV 70/623 zeigt eine gröber strukturierte Oberfläche. Zur Beschreibung des Tastgefühls kann man den Vergleich mit einem sehr feinkörnigen Schleifpapier heranziehen.

Die Verarbeitung erfolgt mit feinen Geweben im Bereich von 100 bis 120 Faden/cm. Hauptanwendung dieser Produkte sind Spotlackierungen auf Folientastaturen und Frontblenden.

MLS 70/00, MLS 70/02 und MLS 70/03

Diese Produktgruppe ist ursprünglich als funktionelles Trittschutzlacksortiment für die Oberflächenbedruckung von trittsicheren Fußbodenaufklebern entwickelt worden.

Darüber hinaus werden die Lacke mittlerweile auch als überaus wirkungsvolle dekorative Elemente bei der Veredelung diverser Druckerzeugnisse wie z.B. Prospektmappen und ähnliches eingesetzt. Diese drei Trittschutzlacke enthalten zur Ausbildung ihrer spezifischen Eigenschaften je nach Version spezielle Strukturmittel in Partikelgrößen von 40 bis ca. 200µm. Daraus resultieren Oberflächen mit feiner (MLS 70/00), mittlerer (MLS 70/03) und sehr rauer (MLS 70/02) Struktur. Je nach Produkt kommen sehr grobe bis mittel-feine Siebgewebe von ca. 27 bis 100 Faden/cm zum Einsatz.

Auf Anfrage kann MLS 70/00 (fein) auch in Farbe eingestellt werden. Die Bedruckstoffpalette umfasst Papier und Karton, PVC-Selbstklebefolien, Hart-PVC und Polystyrol. Die Trittschutzlacke wurden nach DIN 51130 auf ihre rutschhemmenden Eigenschaften geprüft. Entsprechende Prüfzeugnisse eines unabhängigen Instituts liegen vor.

UV 70/488

Hochglänzender, klarer, flexibler Speziallack für technische Anwendungen.

Dieser Lack wird auf strukturierten, transparenten Folien als so genannter Fensterlack verwendet. Der mechanisch wie chemisch sehr widerstandsfähige Lack zeigt gute Reaktivität. Er ist auf PVC, Polycarbonat und geprimerten Polyesterfolien einsetzbar.



TCX

Thermochrome Farbe

4

Die Besonderheit dieses Farbsystems ist die Thermosensitivität, d.h. die aufgedruckten Farbtöne werden ab einem bestimmten Temperaturbereich unsichtbar. TCX ist geeignet für den Druck auf PVC und Polycarbonat sowie auf Papier und Karton. Das gut reaktive Farbsystem wird mit einem Gewebe im Feinheitsbereich von 100 bis 150 Faden/cm (Schwarz 77 bis 120 Faden/cm) verarbeitet.

UVN 96/39

Nachleuchtfarbe (phosphoreszierend)

Die Spezialpigmente dieser Farbeinstellung speichern Lichtenergie, die sie dann im Dunkeln lumineszierend (= kalt leuchtend) wieder abgeben. Hauptsächlich zur Bebilderung von Schildern und Aufklebern von Wegeleitsystemen ("Notausgang/Fluchtweg") eingesetzt. Vereinzelt auch für effektvolle Dekorationen in Anwendung. Die Verarbeitung der gut reaktiven Farbe erfolgt mit groben bis mittleren Gewebeeinheiten. Die Bedruckstoffpalette umfasst PVC sowie drucklackierte Polyolefin- und PET-Folien.

SSM

Laminierbares Farbsystem für die Herstellung von Kredit- und ID-Karten.

Für das mittel bis gut reaktive Farbsystem steht im Buntfarbenbereich das C-MIX 2000 Mischsystem zur Verfügung. Diese Farbtöne sind für den Druck auf Hart-PVC mit nachträglicher Laminierung konzipiert. Weiterhin stehen weiße und transparente Unterschriftenfarben für den Druck auf PVC, Polycarbonat und ABS oder für PET zur Verfügung.

Johann Bauer

(09 11) 64 22-256

(09 11) 64 22-283

johann.bauer@sunchemical.com

