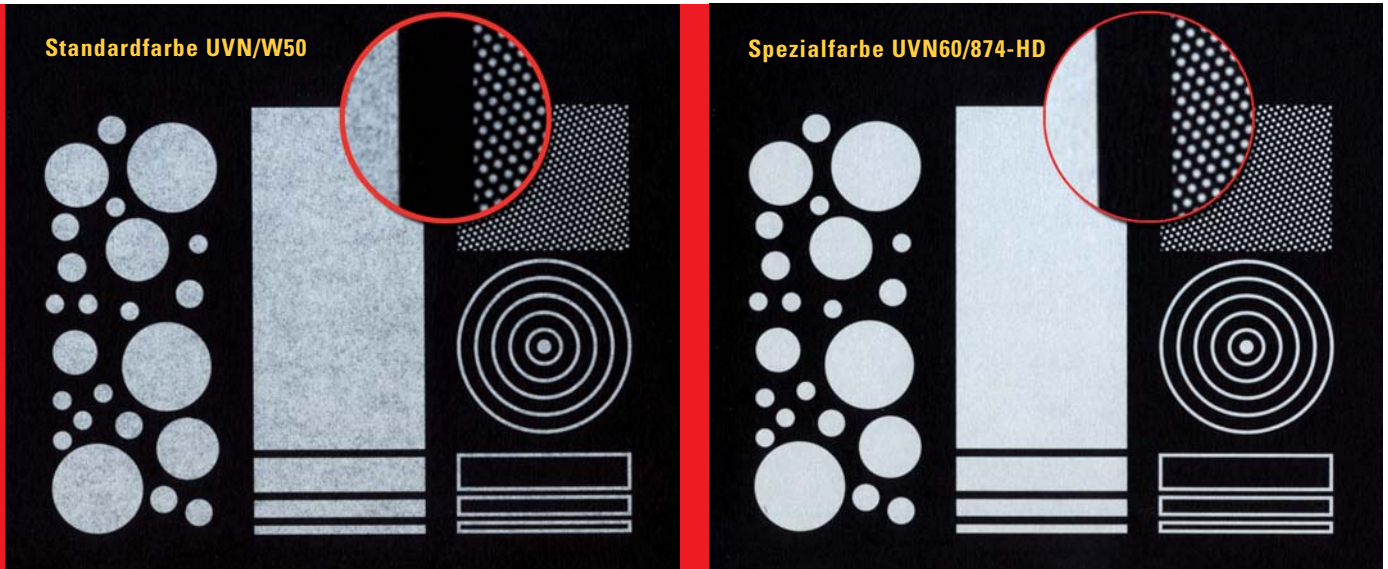




Martin Kremmeter
Labor: UV-Farbsysteme

NEUE PRODUKTE FÜR DIE VEREDELUNG



Die Veredelung von saugfähigen Materialien stellt den Siebdrucker immer wieder vor schwierige Aufgaben. So zeigen nicht gestrichene Kartonagen und Naturpapiere oft eine stark poröse und saugende Oberflächenstruktur auf. Diese haben die Tendenz, Bindemittel der Farben und Klarlacke in das Innere des Materials zu saugen.

Speziell beim Einsatz von UV-Produkten hat dies folgende negative Auswirkungen: Auf der einen Seite bildet sich durch das unterschiedliche Wegsacken der Farben und Klarlacke keine homogene geschlossene Oberfläche aus. Die Drucke erscheinen fleckig-löcherig und zeigen keinen Glanz. Gewünscht ist jedoch eine gleichmäßige und hochglänzende Oberfläche.

Weitaus problematischer ist auf der anderen Seite die Tatsache, dass die ins Material weggeschlagenen UV-Bindemittelanteile durch das UV-Licht der Brenner nicht mehr erreicht werden und nicht polymerisieren. Daraus resultieren Probleme wie verminderte Haftung, verstärkter Geruch bis hin zu erhöhtem Hautreizpotential.

Aus den genannten Gründen macht es Sinn, für die Veredelung von saugfähigen Papier- und Kartonagenmaterialien spezielle Produkte einzusetzen.

Coates Screen Inks hat für diese Anwendung zwei neue Produkte entwickelt:

UV 70/821 UV-Klarlack

Bei diesem Produkt handelt es sich um einen hoch transparenten und glänzenden Klarlack. Durch die spezielle Rohstoffwahl und das gewählte Fließverhalten bleibt dieser Lack gut auf saugenden Materialien stehen und schlägt nahezu nicht ins Materialinnere weg. Dadurch resultiert ein hoher Glanzgrad.

Das Produkt kann je nach gewünschtem Effekt und Art des Substrats mit groben bis feinen Geweben verarbeitet werden (43-80 bis 150-31). Die Härtungsdosis liegt bei ca. 250 mJ/cm² (gemessen mit einem Kühnast UV-Integrator).



UVN 60/874-HD UV Weiß hochdeckend

Dieses hochdeckende Weiß aus der Farbreihe UVN ist ebenfalls nicht wegschlagend rezeptiert. Die Deckkraft ist so gewählt, dass bei Verwendung eines 100-40 Gewebes eine hohe Deckung bei noch guter Härting gegeben ist. Die Härtungsdosis liegt hier bei ca. 300 mJ/cm² (gemessen mit einem Kühnast UV-Integrator).

Im Gegensatz zur Standardfarbe UVN/W50, welche nicht speziell für saugende Untergründe eingestellt ist (Bild links), zeigt die Spezialeinstellung UVN 60/874-HD (Bild rechts) ein optimales Erscheinungsbild.

Martin Kremmeter
Labor: UV-Farbsysteme

☎ (0911) 64 22-277 ☎ (0911) 64 22-283
✉ martin.kremmeter@sunchemical.com