

Tampondruckfarben

Farbsortenwahl	TP 212	TP 249	TP 272	TP 287	TPI	TP/PP	TP 247	TP 253	TP 273	TP 300	TP 305	TP 313	TP 340	TP 400	TP/E-HF	TP 218	TP 218/GL	TP 253 L	TP 260	TP 307	TP 318	TP/UV-K	TP/UV-R	TP/UV-P
Härterzugabe						10:1	10:1	10:1	10:1	10:1	10:1	10:1	10:1	8:1	4:1	20:1	10:1	2:1	4:1	4:1 10:1				10:1
Trocknungsart	1	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	2	▲	▲	▲	●	●		
ABS, SAN		●	●	●		●			○	○	●	●	○	●	●				●	●				●
Polystyrol (PS)	●	●	●	○							●	○		●				○			○	○	○	●
Polycarbonat (PC)	●	●	●	○				●		●	●	●	●				○	●	●		●	●	●	●
Acrylglas (PMMA)	●	●	●			●		●		●	●	●	●	●			●	●	●		○		○	
PVC hart	●	●	●	●		●	●	●		●	●	○	●					○				○		●
PVC weich		○		●		●	●			○	●													
Polyamid (PA)							2	2		2	2	2	2	2	●					●				●
Mit Vorbehandlung Polypropylen (PP) Polyethylen (PE)						2		2	2	2	2	2	2	2	●			●	●	●				
Ohne Vorbehandlung Polypropylen (PP)				●																				
Polyacetal (POM) Nachbehandlung erford.								2				2	2	●			●		●					
Polyester								2		2	2	2	2	2	●			●		●			●	
Polyurethan (PUR)						●	●	●	2		2			●				●	●	●				
TPE/TPU, Kunst- leder, Gummi						2	2																	
Silikonkautschuk																	●							
Duroplaste	●							2				2		●	●		●		●	●	●		●	●
Glas																●				●	○			
Metalle	●							2	●		2	2		●	●		●	●	●	●	●			
Lackierte Flächen	●		○	●		●	●	●	●	●		2	●	●				●	●	●		●	●	●
Leder, Textilien						●																		
Holz		●						●	●		●													

- = bevorzugt für die Anwendung geeignet
- 2 = Verarbeitung mit Härter erforderlich
- = geeignet für die Anwendung
- 2 = Verarbeitung mit Härter erforderlich
- = eventuell geeignet

Diese Angaben stellen keine Zusicherung der Eignung von Tampondruckfarben für bestimmte Bedruckstoffe dar.

Sie sollen den Anwender bei der Auswahl von geeigneten Tampondruckfarben beraten; Vorversuche sind in jedem Fall erforderlich. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Erkenntnisse 07/2019

✓ = **Frei von:** Aromaten, Cyclohexanon, Butylglykolat, PAK, Solvent Naphtha

✓* = **Zusätzlich halogenfrei** nach DIN EN 61249-2-21

□ = 1 - Komponentenfärbung

▣ = 1 + 2-komponentig zu verarbeiten

● = 2 - Komponentenfärbung

▲ = Lufttrocknung

1 = Ofentrocknung bei 140°C/20Min

2 = Ofentrocknung bei 160°C/20Min

● = UV-härtend

Coates Screen Inks GmbH
Nürnberger Sieb- und Tampondruckfarben
Wiederholdplatz 1 · 90451 Nürnberg
Tel: +49 911 64 22-0
Fax: +49 911 64 22 200
info.coates@sunchemical.com
www.coates.de