



Michael Hartmann
Laborleiter

SunVetro SGF



Mit der auf Lösemittel basierten Zweikomponentenfarbe **SGF** setzen wir ein innovatives und zeitgemäßes Farbkonzept im Siebdruck um, das sowohl ökologischen als auch technischen Anforderungen gerecht wird.

Die Formulierung stützt sich auf aktuelle wissenschaftliche Erkenntnisse und erfüllt sämtliche relevanten regulatorischen Vorgaben, die heute an moderne Druckfarben gestellt werden. Durch ihre schadstoffarme Zusammensetzung trägt die **SGF** dazu bei, Gesundheitsrisiken für Verarbeiter und Endanwender deutlich zu reduzieren und schafft damit ein hohes Maß an Sicherheit entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

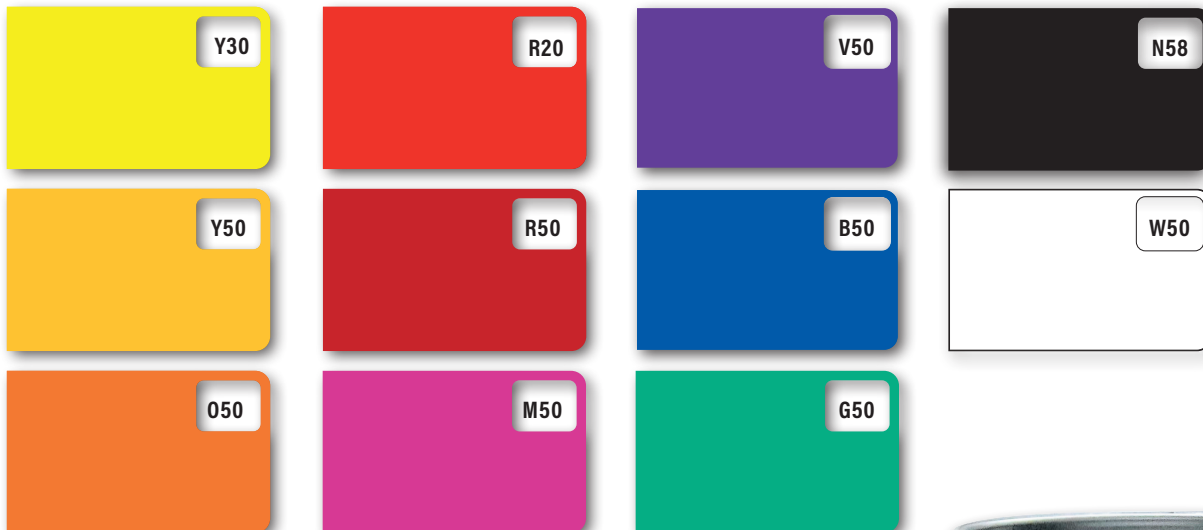
Auch aus technischer Sicht überzeugt die **SGF**. Sie wurde gezielt entwickelt, um den steigenden Anforderungen des Marktes – etwa hinsichtlich Haftung, Beständigkeit und Verarbeitungsstabilität – zuverlässig zu begegnen. Ihre Leistungsparameter schließen eine wichtige Lücke in unserem Sortiment und ermöglichen Anwendungen, die bisher

nur eingeschränkt oder mit weniger optimalen Lösungen realisierbar waren. Damit bietet die **SGF** nicht nur eine zeitgemäße Alternative, sondern erweitert das Spektrum professioneller Siebdruckanwendungen nachhaltig.

- Maximale Pigmentierung für Brillanz und Deckkraft
- Ausgezeichnete Licht- und Wetterbeständigkeit
- Sehr breite Palette an möglichen Bedruckstoffen: Glas, Metall, verchromte Oberflächen, lackierte Untergründe sowie zur Bedruckung thermoplastischer Kunststoffe wie PMMA und ABS, sowie Duroplaste.
- Hohe chemische und mechanische Beständigkeit
- Gute Sieboffenheit und exzellentes Druckverhalten
- Zeigt eine seidenmatte bis glänzende Oberfläche

EIN MODERNES FARBSYSTEM FÜR HOHE ANSPRÜCHE

MIT DEN 11 MONOPIGMENTIERTEN BASISFARBEN SOWIE LACK E50 KÖNNEN ALLE WEITEREN FARBTÖNE REALISIERT WERDEN!



Die **SGF** ist ein konsequent als Zweikomponentensystem ausgelegtes Beschichtungssystem. In Verbindung mit dem speziell darauf abgestimmten Härter **SGF/H** entsteht nach der anfänglichen physikalischen Trocknung eine chemische Vernetzung, die den Farbfilm dauerhaft stabilisiert. Das Resultat ist eine äußerst widerstandsfähige Oberfläche mit hervorragender Licht- und Wetterbeständigkeit, die selbst unter anspruchsvollen Umgebungsbedingungen ihre optische und mechanische Qualität behält.

Im C-Mix 2000 P Grundfarbensortiment ist die **SGF** in einer vollständig kompatiblen Farbpalette erhältlich. Diese Farbtöne sind werkseitig rund 35 % höher pigmentiert als die Standardvarianten des C-Mix 2000 Systems. Dadurch wird auf transparenten oder nur schwach absorbierenden Untergründen eine deutlich verbesserte Deckkraft erzielt. Wenn diese hohe Deckkraft nicht erforderlich ist, kann der Farbton durch Verschnitt mit dem Klarlack E50 gezielt reduziert werden. Das modulare Baukastensystem ermöglicht zudem das präzise Anmischen einer Vielzahl individueller Farbtöne, was eine hohe Flexibilität bei der Gestaltung bietet.

Durch die Verwendung speziell ausgewählter Bindemittel ist die **SGF** frei von BPA und macht sie auch für den Innen- als auch für den Außenbereich geeignet. Die hohe Beständigkeit gegenüber UV Strahlung wird durch Pigmente mit ausgezeichneter Lichtechtheit unterstützt.

Die Einsatzmöglichkeiten sind breit gefächert und reichen von Glas über Metall bis hin zu einer Vielzahl unterschiedlicher Kunststoffe. Damit eignet sich das System für dekorative wie auch funktionale Beschichtungen in unterschiedlichsten Anwendungsfeldern.



Die SGF ist frei von:

- ❑ Aromaten
- ❑ Bisphenol A (BPA)
- ❑ Butylglykolat (GB-Ester)
- ❑ Cyclohexanon
- ❑ Phthalaten
- ❑ Polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen (PAK)
- ❑ Solvent Naphtha