

Digitaler Textildruck – Pigmentlösungen als Wachstumsmotor für europäische Märkte

Von Simon Daplyn, Product & Marketing Manager, Sun Chemical

Der Markt für digitalen Textildruck entwickelt weiterhin Jahr für Jahr ein positives Wachstum. Die zunehmende Verbreitung moderner Technologien und Drucksysteme erweitert die Basis an Drucklösungen deutlich. Gleichzeitig unterscheidet sich das gedruckte Volumen regional stark – während Asien kontinuierlich steigende Produktionsmengen verzeichnet, hat Europa Schwierigkeiten, das Druckniveau vor der Pandemie wieder vollständig zu erreichen.

Gerade in diesem Umfeld eröffnen innovative Technologien neue Chancen. Sie schaffen Mehrwert durch höhere Leistungsfähigkeit, verlässliche Konformität und klare Nachhaltigkeitsvorteile – Faktoren, die für Marken und Produzenten zunehmend kaufentscheidend sind. Besonders zwei Technologien, die in Europa ein erhebliches Wachstum zeigen, sind Roll-to-Roll-Pigmentdruck und DTF-Druck.

Der Pigmentdruck für Mode- und Heimtextilien erlebt einen deutlichen Aufschwung. Moderne, hochstabile, farbintensive Pigmenttinten liefern heute brillante Farben und eine überzeugende Anwendungsleistung.

Gleichzeitig erfüllt der Prozess zentrale Nachhaltigkeitsvorteile: reduziert Wasser, geringere Lagerbestände, der Einsatz schädlicher Chemikalien wird begrenzt und ermöglicht insgesamt einen effizienteren Workflow. Für Marken, die Wert auf verantwortungsvolle Produktion legen, entsteht so ein attraktives Gesamtpaket. Auch der DTF-Druck setzt neue Maßstäbe. Das Verfahren – bei dem ein digitales Motiv, einschließlich einer weißen Deckschicht – spiegelverkehrt auf eine Folie gedruckt, mit Pulverharz beschichtet und anschließend thermisch übertragen wird – bietet eine leistungsstarke Alternative zum klassischen Siebdruck und den zusätzlichen Vorteil, dass keine Siebe erstellt oder gelagert werden müssen. Es ermöglicht flexible On-Demand-Produktion und eröffnet Druckdienstleistern neue Umsatzpotenziale im boomenden Markt der Individualisierung.

Sun Chemical betont sein Engagement für hochwertige Lösungen auf dem Textilmarkt. Die Tinten wurden speziell entwickelt, um anspruchsvolle Marktanforderungen an Farbbrillanz und Echtheitsleistung zu erfüllen. Ergänzend bietet die Xennia Jade DTF-Serie eine zuverlässige, leistungsstarke Lösung für den wachsenden DTF-Markt. Beide Technologien entsprechen wichtigen Industriestandards und sind nach ECO-PASSPORT von ÖKO-TEX und GOTS zertifiziert – ein entscheidender Vorteil für Marken, die auf Nachhaltigkeit setzen.

Sun Chemical investiert kontinuierlich in innovative Lösungen für Textilien und plant, das Portfolio bis 2026 um weitere Schlüsseltechnologien zu erweitern. Ziel ist es, die zunehmende Verbreitung des digitalen Textildrucks aktiv zu unterstützen und Kunden leistungsstarke, zukunftssichere Lösungen an die Hand zu geben.

